

The background of the slide is a solid dark green color. It is decorated with white line art. In the top half, there are several stylized human figures in various poses, some with arms raised, and numerous small squares of different sizes scattered around them. In the bottom half, there are more stylized human figures, some appearing to be in motion or dancing, and more small squares. The overall style is minimalist and modern.

ALIBER

LO QUE NADIE VE DONDE TODOS MIRAN

“CASO DE ÉXITO IBEROEKA : COFFEESCAN”

Beatriz Meneses Osorio

www.supracafe.com

SUPRACAFÉ®



SUPRACAFÉ®

ALIBER



MULTISCAN V20 CAFE

Única selectora por color de gran capacidad existente en el mercado para beneficio húmedo.

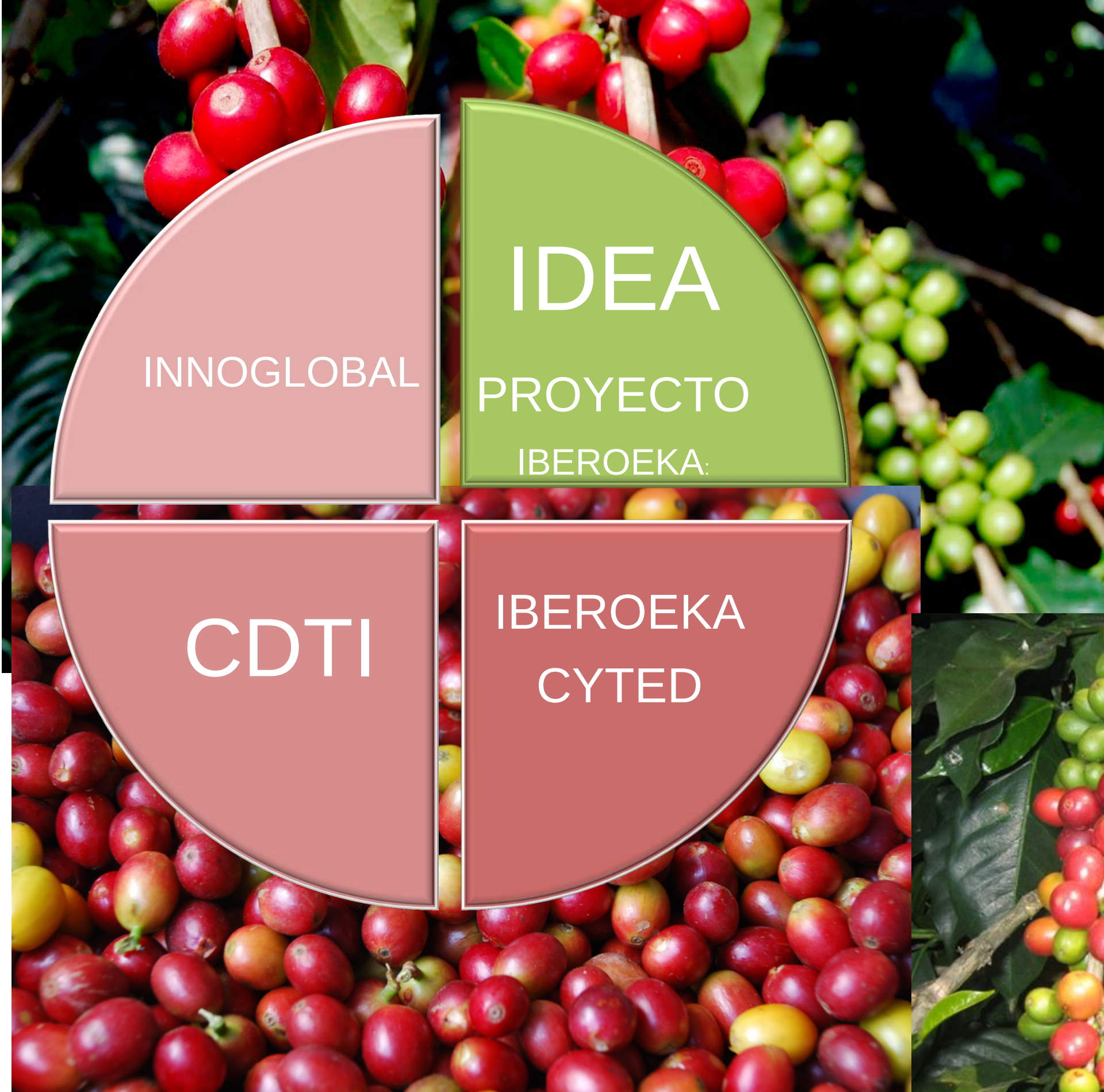
<https://www.youtube.com/watch?v=IVOzqn2UUBI>

Necesidad

Solución



CAFÉ scan



PROYECTO COFFEESCAN:

Desarrollo y validación de técnicas de visión artificial para la clasificación del café.

OPORTUNIDAD

Tecnificar y optimizar el proceso de recepción y clasificación del café cereza.

MULTISCAN
Crecimiento internacional en el sector cafetero.

SUPRACAFE
Tecnificar sus procesos de producción en origen.

MULTISCAN ofrece mejoras tecnológicas en el proceso de selección de la cereza del café, lo que favorece la elaboración de bebidas de mayor calidad



La bebida de café preparada con granos provenientes de frutos con diferentes estados de madurez, puede presentar los siguientes defectos:

Aromas
extraños

Fermentos

Astringencia

Sabores
amargos

Proceso actual

- Procesos mecánicos, de flotación, venteo o selección manual.
- No se selecciona por nivel de madurez (rechazo del inmaduro)
- No se tiene en cuenta las propiedades de la baya.

+ Ineficiencias: sistemas mecánicos-hidráulicos pre-selección

- Ineficientes energéticamente
- Ineficientes en el consumo de agua y su reciclado.
- Inseguros / higiene del producto.





Línea de proceso integral y completa

Aprovechamiento
eficiente de la
energía

Materiales
OPTIMOS

Máxima
tecnificación

Integración
Sensorial

Procesado
del café
cereza

Instalación PLANTA piloto en SUPRACAFE Colombia

Retos tecnológicos

Desarrollo concepto de selectora por
visión artificial para café cereza.

Diseño, desarrollo e implementación de
una planta de procesamiento piloto.

Objetivos

Mejora de la calidad del producto final.

Mejora del rendimiento global del proceso.

Crecimiento internacional de Multiscan

INNOVACIÓN

- Sistemas de clasificación por visión artificial.
 - Proceso de selección controlada.
 - Determinación de parámetros medibles del café cereza.
-
- Introducción de tecnologías I 4.0
 - Clasificación por niveles de madurez.
 - Selección de diferentes calidades.
-
- Validación de una tecnología de clasificación.
 - Línea piloto de clasificación.
 - Proceso de selección café cereza.



TECNICA FÉ
Parque Tecnológico de Innovación



MULTISCAN



TECNICAFE



SUPRACAFE



!Gracias!

Beatriz Meneses Osorio
SUPRACAFE S.A / www.supracafe.com
Beatriz.Meneses@supracafe.com

ALIBER

LO QUE NADIE VE DONDE TODOS MIRAN

